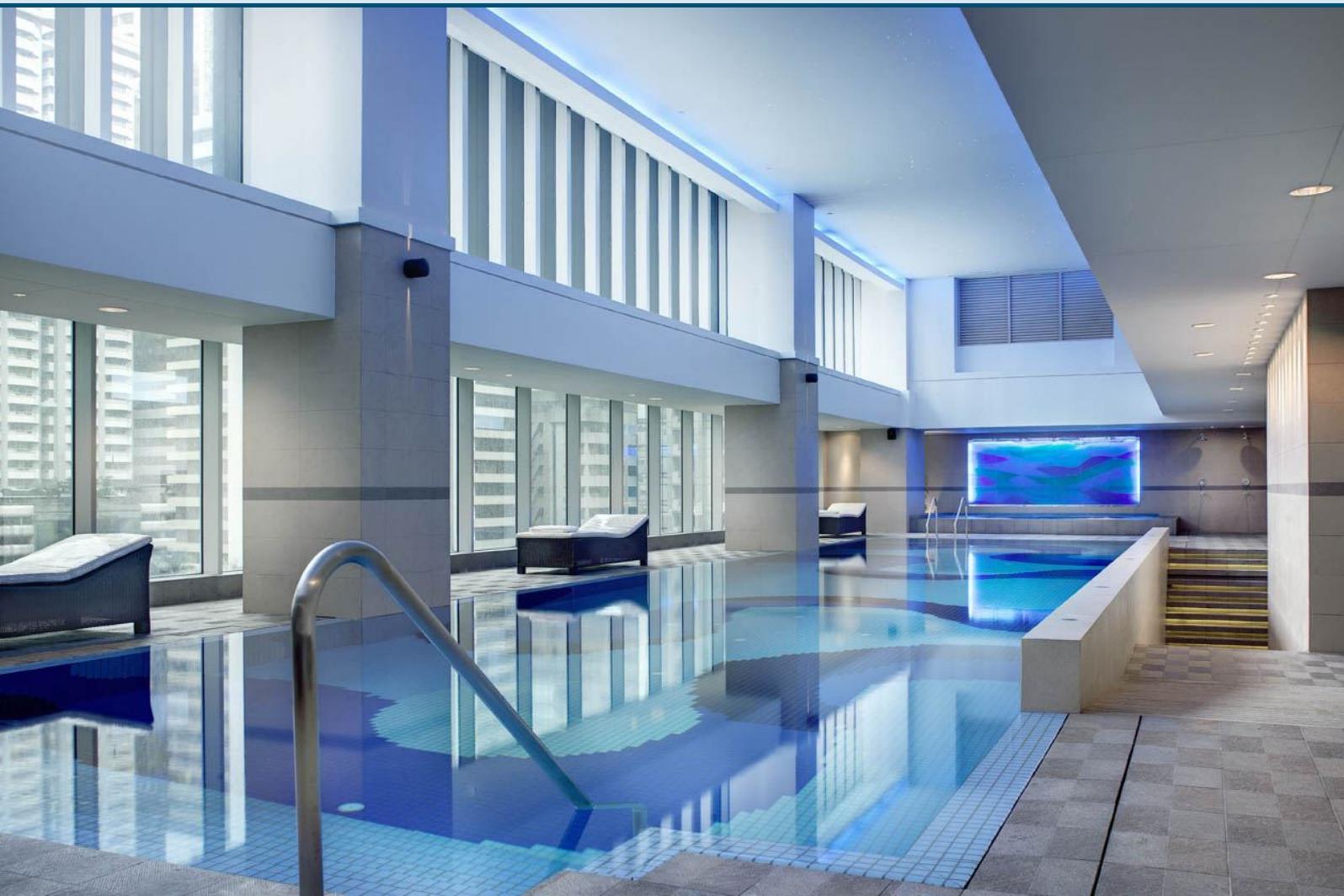




DANSEB® - Entfeuchter Typ KGH

Luftentfeuchter zum Einbau in Technikräume



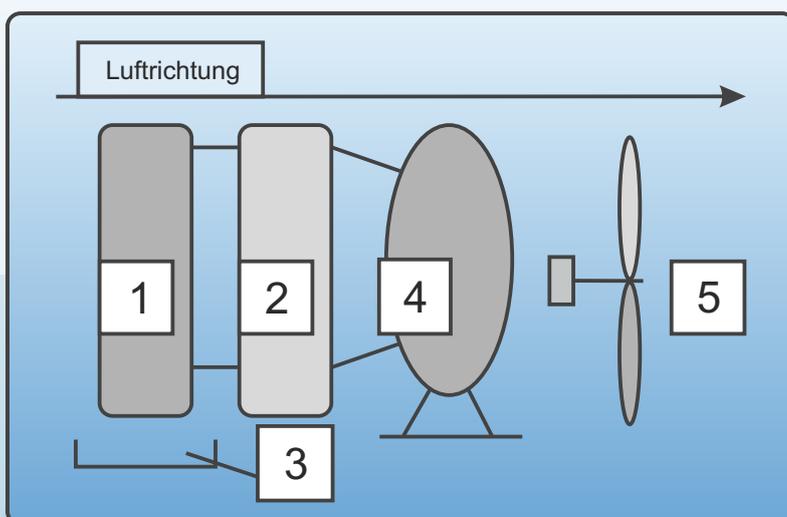
EINFACHES PRINZIP

Alle **danseb**[®] Luftentfeuchter arbeiten nach dem Prinzip einer gewöhnlichen Kältemaschine, der Taupunktunterschreitung (Kondensationstrocknung) im Umluftbetrieb. Es wird keine Frischluft teuer aufgeheizt, in die Schwimmhalle geblasen und am anderen Ende der Halle als feuchte Abluft wieder ins Freie geleitet.

danseb[®] Entfeuchter verschwenden weder Heizenergie noch elektrischem Strom.

Funktionsprinzip:

- Die feuchte Luft wird angesaugt und über den ersten Wärmetauscher (Verdampfer) (1) geführt.
- Dort wird die Luft unter den Taupunkt (die Temperatur, bei der der in der Luft vorhandene Wasserdampf zu Wasser kondensiert) abgekühlt.
- Das kondensierte Wasser wird in der Kondensatwanne (3) gesammelt und über die Kondensatleitung abgeführt.
- Aus jedem Liter Kondensat wird im Kühlverfahren ungefähr 525 Watt Verdampfungswärme regeneriert.
- Die gewonnene Wärmeenergie und die Wärmeenergie des Kältekompressors (4) wird nun an einem zweiten Wärmetauscher (Verflüssiger) (2) wieder an die getrocknete Luft abgegeben.
- Der Ventilator (5) bläst die getrocknete und stark erwärmte Luft wieder in die Schwimmhalle zurück.
- Durch die Einbindung eines Wasserkondensators kann die Restwärme auch zur Aufheizung von Schwimmbad- oder Brauchwasser genutzt werden.



Ein einfaches aber wirksames Prinzip
– Kondensation durch Taupunktunterschreitung und Rückführen der Wärmeenergie

DANSEB® - Entfeuchter Typ KGH

danseb® Kanalgeräte Gehäuse bestehen aus einer Aluminiumprofilrahmenkonstruktion mit eingesetzten schallgedämmten Türen aus verzinktem Stahlblech.

Luftein- und Luftaustritt sind horizontal und vorbereitet den Anbau von Übergangsstücken auf Rundrohr, Lüftungskanäle oder flexiblen Verbindern (Zubehör).

Im Gehäuse eingebaut ist ein Technikmodul, das als betriebsfertiges, wartungsfreundliches Modul auf Tragschienen sitzt. Die Steuerung befindet sich auf dem Technikmodul, als Option außerhalb auf dem Gehäuse montiert oder mit einer externen Verbindungsleitung zur Wandmontage vorbereitet in einem Kunststoffgehäuse.

danseb® Kanalentfeuchter Typ KGH werden in Technik- oder Nebenräumen installiert. Die Luft wird über Lüftungskanäle oder Rohre angesaugt und getrocknet in die Schwimmhalle geblasen.

In der Schwimmhalle sind nur die in der Optik anpassbaren Lüftungsgitter sichtbar. Konstruktionsbedingt laufen die Geräte sehr leise.

Durch das umfangreiche Zubehör lassen sich die Geräte optimal an die Schwimmhalle anpassen.



TECHNIK

Kältesystem

- Hermetisch geschlossener Kältekreislauf mit Sicherheitskältemittel R407C gefüllt.
- Verdampfer und Verflüssiger aus Kupferrohre mit aufgespressten Aluminiumlamellen.
- Schwingungsgedämpft gelagerte Kompressor Hoch- und Niederdruckpressostate integriert.

Kondensatwanne

- Hergestellt aus verzinktem pulverbeschichtetem Edelstahl.
- stabiler angeschweißtem Rohranschluss für den Kondensatablauf.

Technikchassis

- Hergestellt aus verzinktem pulverbeschichtetem Stahl.
- Sandwichbauweise zur optimalen Schalldämmung.

Steuerelektronik

- Elektronikmodul mit integrierter Startverzögerung für den Kompressor.
- automatischer Reset nach Unterbrechen der Steuerspannung.
- Funktionsanzeige über Leuchtdioden für
 - Lüfter
 - Kompressor
 - Heizung
 - Hoch- Niederdruckpressostat
 - Hygrostat
 - Thermostat
 - Abtauung

Ventilator

- Zweiseitig saugender Radialventilator.
- Zweiseitig gelagerter Ventilatormotor.
- Stelltransformator zur Anpassung des Ventilators an das Kanalsystem.

Lieferbares Zubehör

- Hygrostat
- Thermostat
- Thermohygrostat
- Wand oder Deckenkonsolen
- Schlitzschienen
- Aluminiumflexrohre
- Lüftungsgitter
- Übergangsstücke auf Rohr oder Rechteckkanal
- Flexible Verbinder
- Wandeinbaukästen für Lüftungsgitter
- Lüftungskanäle
- Vorfilter als Modul (Gehäuse 200mm länger)
- Filterüberwachung
- Externer Elektroanschlusskasten

Optionen

- PWW Heizregister 10 oder 16kW
- Elektroheizregister bis 10 kW
- Beckenkondensator
- Automatische Abtauung
- Verdampfungsdruckregelung

Bedienseite in Luftrichtung wahlweise links oder rechts wählbar.

TECHNISCHE DATEN

Gerät¹	KGH 35	KGH 45	KGH 60	KGH 80
Beckenoberfläche max ²	35m ²	45m ²	60m ²	80m ²
in L/h bei 30°C - 65% r.F.	2,7	3,7	5,5	7,0
in L/h bei 30°C - 75% r.F.	3,6	4,6	6,5	8,5
Leistungsaufnahme W				
bei 30°C - 65% r.F.	1310	2310	3500	4500
bei 30°C - 75% r.F.	1400	2420		
Wärmeleistung W				
bei 30°C - 65% r. F.	3010	4630	6800	8500
Luftleistung m ³	1100	1100	1400	1700
Beckenkondensator, Option	nein	ja	ja	Ja
PWW - Zusatzheizung, Option	10/16 kW	10/16 kW	16 kW	16 kW
Elektrozusatzheizung, Option	6kW	6kW	10kW	10kW
Min-/ Max Lufttemperatur ³ °C	21/34	21/34	21/34	21/34
Kältemittel	R 407c			
Netzspannung V~ 1ph / 3ph	230V	400V	400V	400V
Absicherung A	16A	3x10A	3x16A	3x16A
Stromaufnahme Kompressor	5,4	3 x 4,5	3 x 5,5	3 x 6,5
Steuerspannung V	12 DC			
Schallpegel in 3 m	<48 dBA			
Gewicht kg	98	108	130	160
Maße in mm L/B/H	900/710/550		1100/710/550	
Maße in mm mit Heizung	Länge plus 200 mm		Länge plus 900mm	
Gehäuse mit Heizung	1-teilig		2-teilig	
Hergestellt in	Deutschland			

1) Technische Änderungen vorbehalten, Stand: Januar 2006

2) Abhängig von Luft- und Wassertemperatur

3) Ohne Abtauthermostat

ABC Klimatechnik UG & Co. KG

Georg-Weerth-Str. 56
50829 Köln

Tel.: +49 (0) 177 - 867 66 01

Fax:+49 (0) 221 - 970 31 41

Email: info@danseb.de Web: www.danseb.de

