



DANSEB® - Entfeuchter Typ TG 20/30/40

Luftentfeuchter für Schwimmhallen



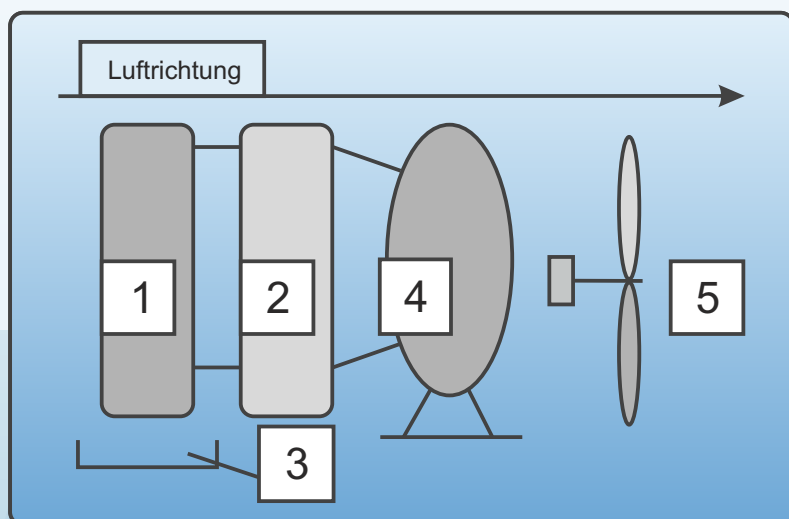
EINFACHES PRINZIP

Alle **danseb® ECOR** Luftentfeuchter arbeiten nach dem Prinzip der Taupunktunterschreitung (Kondensationstrocknung) im Umluftbetrieb. Es wird keine Frischluft teuer aufgeheizt, in die Schwimmhalle geblasen und am anderen Ende der Halle als feuchte Abluft wieder ins Freie geleitet.

danseb® ECOR Entfeuchter verschwenden weder Heizenergie noch elektrischem Strom.

Funktionsprinzip:

- Die feuchte Luft wird angesaugt und über den ersten Wärmetauscher (Verdampfer 1) geführt.
- Dort wird die Luft unter den Taupunkt (die Temperatur, bei der der in der Luft vorhandene Wasserdampf zu Wasser kondensiert) abgekühlt.
- Das kondensierte Wasser wird in der Kondensatwanne (3) gesammelt und über die Kondensatleitung abgeführt.
- Die dabei gewonnene Wärmeenergie und die Wärmeenergie des Kälte-kompressors (4) wird nun an einem zweiten Wärmetauscher (Verflüssiger 2) wieder an die getrocknete Luft abgegeben.
- Der Ventilator (5) bläst die getrocknete und stark erwärmte Luft wieder in die Schwimmhalle zurück.



Ein einfaches aber wirksames Prinzip
– Kondensation durch Taupunktunterschreitung und Rückführen der Wärmeenergie

DANSEB® - Entfeuchter Typ TG 20/30

danseb® ECOR Truhengeräte bestehen aus einem verzinkten Chassis mit einem dekorativen Kunststoffgehäuse. Die Truhe steht auf 4 schallabsorbierenden Gummipuffern oder kann wahlweise mit der im Lieferumfang enthaltenen Befestigungsschiene an einer Wand aufgehängt werden.

Die feuchte Schwimmhallenluft wird an der Frontseite des Gerätes über ein zwei Luftfilter angesaugt, getrocknet und über das verstellbare Lüftungsgitter wieder in die Halle zurückgeleitet. Die Luftfilter lassen sich ohne Werkzeug herausnehmen.

Durch die Wärmerückgewinnung wird angenehm warme Luft in die Halle geblasen. Es wird keine Energie verschwendet. Optimal aufeinander abgestimmte Komponenten garantieren eine lange Haltbarkeit der Entfeuchtertruhe.

Durch die kompakte Bauweise und durch die hohe Entfeuchtungsleistung kann die Truhe sowohl in Schwimmhallen als auch in Whirlpoolräumen, Kellern, Büros oder in einem Lager eingesetzt werden. Die Truhe ist steckerfertig und kann an jeder Steckdose (VDE-Vorschriften beachten) leicht angeschlossen werden.



Kältesystem

- Hermetisch geschlossener Kältekreislauf mit Sicherheitskältemittel R407C gefüllt.
- Verdampfer und Verflüssiger aus Kupferrohren mit aufgedruckten Aluminiumlamellen.
- Schwingungsgedämpft gelagerter Kompressor .

Kondensatwanne

- Hergestellt aus Kunststoff, Kondensatleitung aus PVC - Schlauch.
- 4 vorbereitete Öffnungen in der Gehäuserückwand für Kondensatleitung.

Ventilator

- 2 stufiger Tangentialventilator.

Steuerelektronik

- Integrierter Ein- / Ausschalter über Flächentaster.
- Elektronikmodul mit integrierter Startverzögerung für den Kompressor .
- Automatische Wiedereinschaltung nach Spannungsausfall.
- Elektronische Raumfeuchtemessung.
- Digitale Feuchteanzeige.
- Funktionsanzeige über Leuchtdioden für
 - Lüfter Stufe 1-2.
 - Sollwert 50/60/70% r. F. und Dauerbetrieb.
 - Kompressor läuft.

Lieferbares Zubehör

- Externe Hygrostatsteuerung
- Kondensatpumpe

DANSEB® - Entfeuchter Typ TG 40

danseb® ECOR Luftentfeuchter Typ TG werden in der Schwimmhalle aufgestellt. Die dekorativen Entfeuchtertruhen überzeugen durch ihr elegantes Design, ihre einfache Montage und ihre Wartungs-freundlichkeit.

danseb® ECOR Truhengeräte sind seit vielen Jahren im störungsfreien Einsatz in Schwimmhallen, Saunen, Archiven und Keller-räumen.

danseb® ECOR Schwimmhallenentfeuchter mit Wärmerückge-winnung helfen diese Feuchtigkeitsschäden zu vermeiden. Mau-ern, Wände und Fliesen bleiben trocken. Möbel, Dekoration oder andere Einrichtungen können unbedenklich angebracht oder aufgestellt werden.

Mit einem **danseb® ECOR** Luftentfeuchter schwimmt man in ei-nem angenehmen Raum-klima, genießt die Behaglichkeit und den Komfort der eigenen Schwimmhalle rund um die Uhr.

Erholung pur für den Körper und Freude am eigenen Bad. Vor-teile und Nutzen, die mit Geld nicht zu bezahlen sind.

danseb® ECOR Luftentfeuchter entwickelt und optimiert für den Gebrauch in Schwimm-hallen, Sportstudios, Duschräumen, Whirlpoolräumen.



danseb® ECOR Luftentfeuchter werden ausschließlich aus hochwertigen Materialien hergestellt.

Ausführung:

Die Grundkonstruktion der Entfeuchtertruhe besteht aus galvanisch verzinktem und lackiertem Stahlblech. Die Truhe steht auf 4 Gummipuffern, die eine Schallübertragung auf den Boden verhindern. Alternativ kann die Truhe auf Wandkonsolen gestellt werden.

Das formschöne Dekorgehäuse wird ebenfalls aus galvanisch verzinktem Stahlblech mit pulverlackierter Oberfläche herge-stellt (RAL 1013, perlweiß).

Der geräuscharme Rollkolbenkompressor wird mit der elek-trischen Steuerung vollkommen gekapselt eingebaut und durch zusätzliche Dämm Matten aus Mineralfasern ist ein absolut geräuscharmer Betrieb gewährleistet.

Das hermetisch geschlossene Kühlsystem ist mit Kältemittel R407c gefüllt.

Der eingebaute Radialventilator saugt die feuchte Luft über einen auswaschbaren werkzeuglos herausnehmbaren Luftfilter an der Geräteunterseite an.

Durch den vertikalen Luftaustritt wird die trockene warme Luft an den Kälte-zonen vorbeigeführt und verhindert die Kondensatbildung.

Lieferbares Zubehör

- Hygrostat
- Wandkonsole

TECHNISCHE DATEN

Gerät	TG 20	TG 30
Raumvolumen	max 180 m ³	max 200 m ³
Entfeuchtung 30°C, 70% r.F.	45 L/Tag	60 L/Tag
Entfeuchtung Wohn- / Keller	Ja	ja
Entfeuchtung Whirlpoolräume	ja	ja
Entfeuchtung Duschräume	Ja	ja
Kondensattank	Nein	nein
Schlauchanschluss	Ja	ja
Geräusch	< 52 dBA in 1,5m	< 52 dBA in 1,5m
Leistungsaufnahme	900 Watt	1100 Watt
Luftwechsel	500 m ³	650 m ³
Kältemittel	R 407c	R 407c
Min. Lufttemperatur ¹	7°C	7°C
Max. Lufttemperatur	35°C	35°C
Netzspannung	230V/ WS	230V/ WS
Steuerspannung	entfällt	entfällt
Raumhygrostat	integriert	integriert
Aufstellung	Standgerät	Standgerät
Wandmontage	ja	Ja
Maße H/B/T	750/660/345 mm	750/660/345 mm
Gewicht	30 KG	44 KG

Gerät	TG 40
Für Becken bis ¹ :	40 m ²
Entfeuchtung bei 30°C - 70% r.F.	3.5 l/h
Leistungsaufnahme W	
bei 30°C - 70% r.F.	1250 Watt
Wärmeleistung	
bei 30°C - 70% r. F.	3530 Watt
Luftleistung	800 m ³
Maximale Lufteintrittstemperatur	34 °C
Kältemittel	R 407c
Netzspannung V,	230V
Stromaufnahme Kompressor	5,4 A
Steuerspannung V	12V~
Schallpegel in 3 m Abstand	42 dBA
Abtauthormostat eingebaut	ja
Raumhygrostat	extern
Startverzögerung Kompressor	ja
Gewicht	58 kg
Maße in mm B/H/T	1140 / 680 / 265
Wandmontage	Nur mit Konsole

1) Abhängig von Luft - und Wassertemperatur

1) Bei Dauerbetrieb 21°C

ABC Klimatechnik UG & Co. KG

Georg-Weerth-Str. 56
50829 Köln

Tel.: +49 (0) 177 - 867 66 01

Fax:+49 (0) 221 - 970 31 41

Email: info@danseb.de Web: www.danseb.de

