



DANSEB® - Entfeuchter Typ TGH

Luftentfeuchter für Schwimmhallen



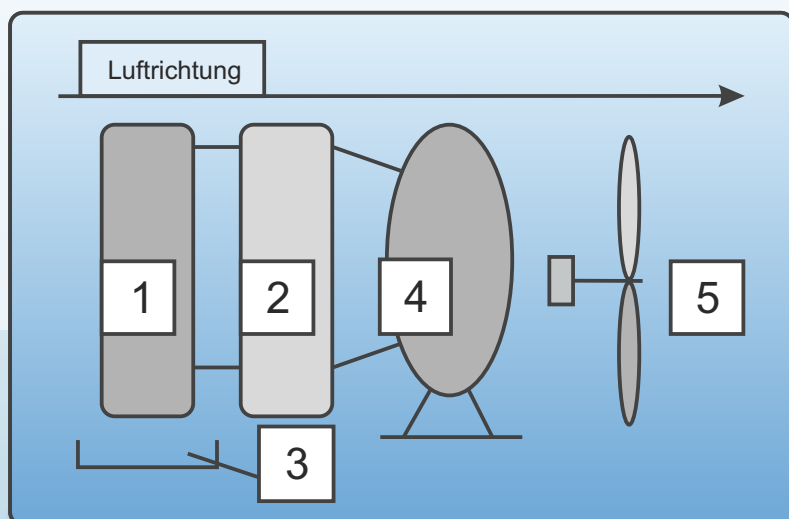
EINFACHES PRINZIP

Alle **danseb**[®] Luftentfeuchter arbeiten nach dem Prinzip der Taupunktunterschreitung (Kondensationstrocknung) im Umluftbetrieb. Es wird keine Frischluft teuer aufgeheizt, in die Schwimmhalle geblasen und am anderen Ende der Halle als feuchte Abluft wieder ins Freie geleitet.

danseb[®] Entfeuchter verschwenden weder Heizenergie noch elektrischem Strom.

Funktionsprinzip:

- Die feuchte Luft wird angesaugt und über den ersten Wärmetauscher (Verdampfer 1) geführt.
- Dort wird die Luft unter den Taupunkt (die Temperatur, bei der der in der Luft vorhandene Wasserdampf zu Wasser kondensiert) abgekühlt.
- Das kondensierte Wasser wird in der Kondensatwanne (3) gesammelt und über die Kondensatleitung abgeführt.
- Die dabei gewonnene Wärmeenergie und die Wärmeenergie des Kältekompressors (4) wird nun an einem zweiten Wärmetauscher (Verflüssiger 2) wieder an die getrocknete Luft abgegeben.
- Der Ventilator (5) bläst die getrocknete und stark erwärmte Luft wieder in die Schwimmhalle zurück.



Ein einfaches aber wirksames Prinzip
– Kondensation durch Taupunktunterschreitung und Rückführen der Wärmeenergie

DANSEB® - Entfeuchter Typ TGH

danseb® Luftentfeuchter Typ TGH werden in der Schwimmhalle aufgestellt. Die dekorativen Entfeuchtertruhen überzeugen durch ihr elegantes Design und Ihre Qualität Made in Germany. Der Preis darf nicht auf Kosten der Qualität und Haltbarkeit gehen.

danseb® - Truhengeräte werden speziell an den Bedarf einer Schwimmhalle angepasst, sozusagen ein Maßanzug für eine Schwimmhalle.

Die feuchte Schwimmhallenluft wird an der Unterseite des Gerätes über ein Luftfilter angesaugt, getrocknet und über das Lüftungsgitter wieder in die Halle zurückgeleitet. Durch die Wärmerückgewinnung wird angenehm warme Luft in die Halle geblasen. Es wird keine Energie verschwendet. Optimal aufeinander abgestimmte Komponenten garantieren eine lange Haltbarkeit der Entfeuchtertruhe.

danseb® Truhengeräte vom Typ TGH bestehen aus einer Aluminiumprofilrahmenkonstruktion. Die Truhe steht auf 4 höhenverstellbaren Füßen aus Edelstahl mit schallabsorbierenden Gummipuffern.

Den Typ TGH gib es in zwei Ausführungen:

- Mit schwarzen Kunststoffecken und eingesetzten schallgedämmten Dekorblechen aus Edelstahl.
- Mit eingesetzten schallgedämmten Dekorblechen aus Aluminium. Die Aluminiumbleche sind weiß (RAL 9010) lackiert.



TGH - Edelstahl



TGH - weiß (RAL 9010)

TECHNIK

Kältesystem

- Hermetisch geschlossener Kältekreislauf mit Sicherheitskältemittel R407C gefüllt.
- Verdampfer und Verflüssiger aus Kupferrohren mit aufgedrückten Aluminiumlamellen.
- Schwingungsgedämpft gelagerter Kompressor.
- Hoch- und Niederdruckpressostate integriert.

Kondensatwanne

- Hergestellt aus verzinktem pulverbeschichtetem Edelstahl.
- Stabiler angeschweißter Rohranschluss für den Kondensatablauf.

Steuerelektronik

- Elektronikmodul mit integrierter Startverzögerung für den Kompressor.
- Automatischer Reset nach Unterbrechen der Steuerspannung.
- Funktionsanzeige über Leuchtdioden für
 - Lüfter
 - Kompressor
 - Heizung
 - Hoch- Niederdruckpressostat
 - Hygrostat
 - Thermostat
 - Abtauung

Ventilator

- Zweiseitig saugender Radialventilator.
- Zweiseitig gelagerter Ventilatormotor.

Lieferbares Zubehör

- Hygrostat.
- Thermostat.
- Thermohygrostat.
- Wandkonsolen.
- PWW Heizregister 12kW.
- Elektroheizregister bis 6 kW.
- Automatische Abtauung.
- Verdampfungsdruckregelung.
- Externer Elektroanschlusskasten.

Optionen

- Außenkondensator.
- Beckenkondensator .
- Gehäuse in RAL-Wunschfarbe.
- Umbau für Einsatz in Therapiebädern mit erhöhten Raumtemperaturen (nur TGH 35 und TGH 50).

TECHNISCHE DATEN

Gerät ¹	TGH 20	TGH 35	TGH 50	TGH 60
Hallen Volumen	55 bis 140m ³	100 bis 270 m ³	120 bis 320 m ³	150 bis 400m ³
Max. Wasseroberfläche ²	18m ²	35m ²	45m ²	60m ²
Entfeuchtung 30°C, 70% r. F.	44 L/Tag	72 L/Tag	110 L/Tag	155 L/Tag
Zusatzheizung (90°C/70°C)	entfällt	12 KW	12 KW	12 KW
Elektrozusatzheizung	entfällt	bis 6 KW	bis 6 KW	bis 6 KW
Wärmerückgewinnung	2200 Watt	3200 Watt	3800 Watt	6300 Watt
Leistungsaufnahme	1000 Watt	1400 Watt	2380 Watt	3120 Watt
Luftwechsel	420 m ³	900 m ³	940 m ³	1200 m ³
Kältemittel	R 407c	R 407c	R 407c	R 407c
Min-/ Max. Lufttemperatur ³	21 / 34°C	21 / 34°C	21 / 34°C	21 / 34°C
Geräuschpegel				
Netzspannung	230 V/W/S	230 V/W/S	400 V/D/S	400 V/D/S
Steuerspannung	12V-	12V-	12V-	12V-
Raumhygrostat / Hygrothermostat	Extern	Extern	Extern	Extern
Maße ⁴ H / B / T	660 / 900 / 310	660 / 1250 / 320	660 / 1250 / 320	780 / 1250 / 350
Maße mit Heizung	entfällt	800 / 1300 / 320	800 / 1300 / 320	900 / 1300 / 350
Gewicht	36 KG	75 KG	80 KG	115 KG
Aufstellung	Wandmontage ⁵ Standgerät	Wandmontage ⁵ Standgerät	Wandmontage ⁵ Standgerät	Wandmontage ⁵ Standgerät
Hergestellt in	Deutschland	Deutschland	Deutschland	Deutschland

1) Technische Änderungen vorbehalten, Stand: Januar 2006

2) Abhängig von Wasser- und Lufttemperatur

3) ohne Abtauthermostat

4) Ohne Füße

5) Nur mit Konsolen (Zubehör)

ABC Klimatechnik UG & Co. KG

Georg-Weerth-Str. 56
50829 Köln

Tel.: +49 (0) 177 - 867 66 01

Fax:+49 (0) 221 - 970 31 41

Email: info@danseb.de Web: www.danseb.de

